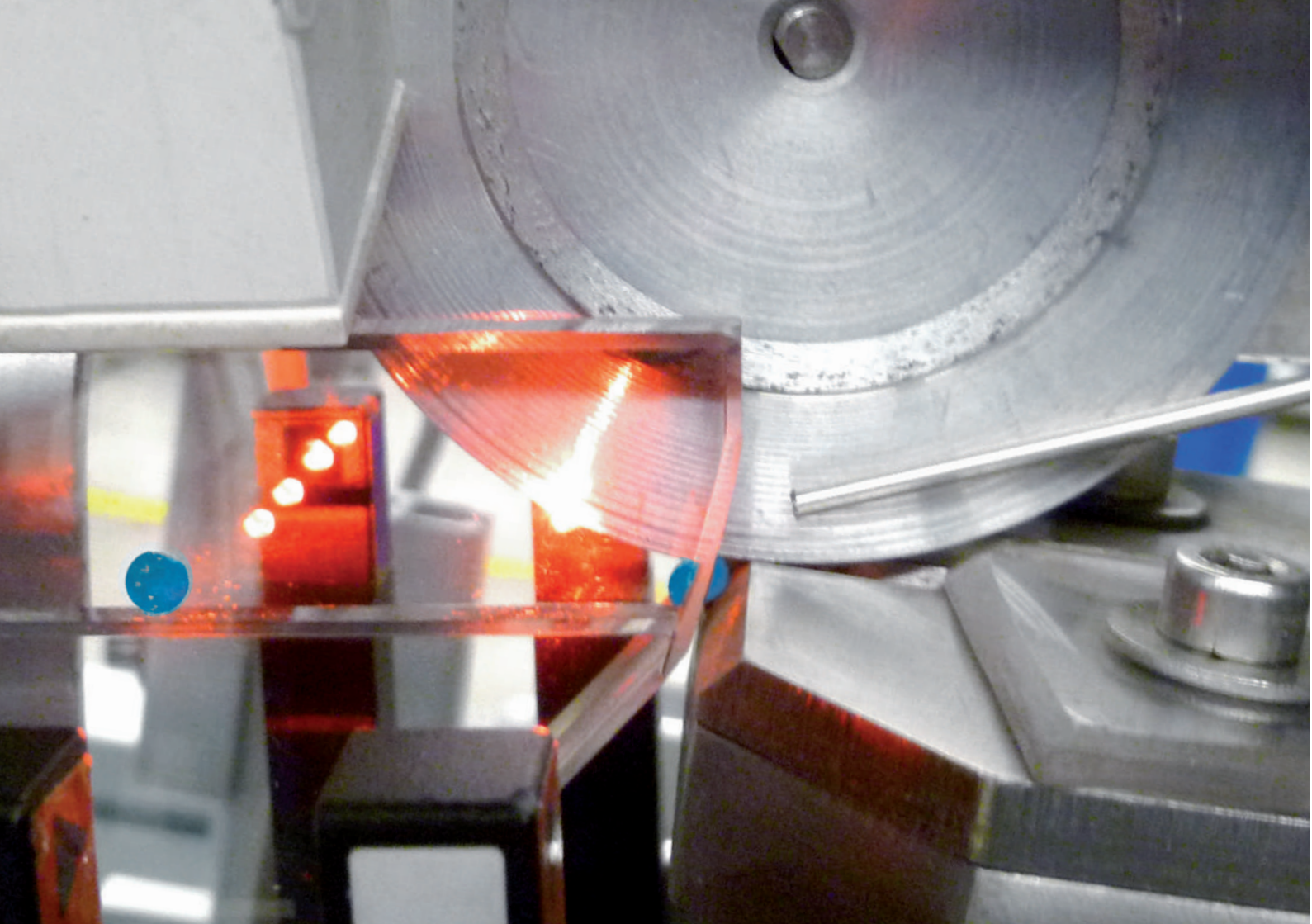




RollinX

SISTEMA DI ISPEZIONE VISIVA
PER ARTICOLI SFERICI

UTP VISION
VISUAL INSPECTION





LINUX



INTEGRAZIONE
DATABASE



STATISTICHE
REPORT



COLOR
VISION



INTELLIGENZA
ARTIFICIALE

RollinX è una macchina di ispezione visiva per il controllo dimensionale e dei difetti superficiali di articoli sferici in gomma, plastica e altri materiali entro i limiti del campo visivo.

È in grado di controllare interamente la superficie del pezzo per identificare i difetti come tagli, bave, materiale mancante, buche e aloni, ristampati, rotondità, ecc. L'apparecchiatura è controllata da un PC gestito da un sistema operativo Real-Time che elabora le immagini e interagisce con l'operatore attraverso un'interfaccia semplice e intuitiva.

Il dispositivo di alimentazione fornisce i pezzi da un alimentatore a vibrazione ad un tubo di vetro. 3 telecamere ad alta velocità acquisiscono 10 foto per ogni pezzo e dopo l'elaborazione delle immagini il sistema separa i pezzi buoni e gli scarti in contenitori diversi.

Questo sistema offre un'alta stabilità al sistema di controllo e una velocità di elaborazione estremamente elevata. Le immagini vengono catturate da fotocamere digitali industriali e sono trasferite senza perdite o interferenze al PC.

È possibile visualizzare le statistiche in tempo reale e tutti i tempi di produzione, il numero e la natura dei difetti e lo stato di riempimento delle zone di accumulo; inoltre è possibile salvare i rapporti di produzione con grafici e dati statistici ed integrarli nel sistema gestionale. Il software di statistica elabora i dati e calcola i valori della capacità di produzione (CPK), per fornire un feed-back sui parametri di produzione.

I tempi di fermo macchina per cambio articolo sono mantenuti al minimo grazie alla facilità di svuotamento della macchina e a tutti i parametri di configurazione già salvati nel PC.

ILLUMINAZIONE FLASH LED A PIÙ STADI

- Regolazione digitale dell'intensità luminosa per superfici
- Possibilità di controllo di pezzi riflettenti
- Alta accuratezza e precisione di controllo dimensionale e superficiale
- Decadimento nullo dell'intensità luminosa

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipologia di articolo	articoli sferici		
Materiale	gomma, plastica, altri materiali		
Modello (campo di visione)	A	B	C
Diametro min. (mm)	2	10	25
Diametro max. (mm)	10	25	60
Velocità di controllo	max 10.000 pz/h		

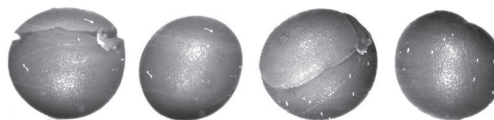
CONTROLLO SUPERFICIALE

Dimensione max pezzo (mm)	fino a 10	fino a 25	fino a 60
Risoluzione (mm)	0.025	0.062	0.150
Dimensione min. difetto* (mm)	0.050x0.050	0.125x0.125	0.300x0.300

* rilevabile con una differenza di tonalità di almeno 30 punti nell'intorno

I dati tecnici e le immagini qui contenute sono puramente indicative.
UTPvision si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in qualunque momento e senza preavviso.

IMMAGINI DAL SOFTWARE



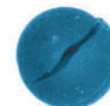
ALCUNI DIFETTI TIPICI



deformato



ristampato



rotto



bava



sporco



punto di iniezione



UTPvision S.r.l.

via Tonale 9, 24061 Albano S.Alessandro (BG) - ITALIA

+39 035 4521465 - info@utpvision.it

utpvision.com

