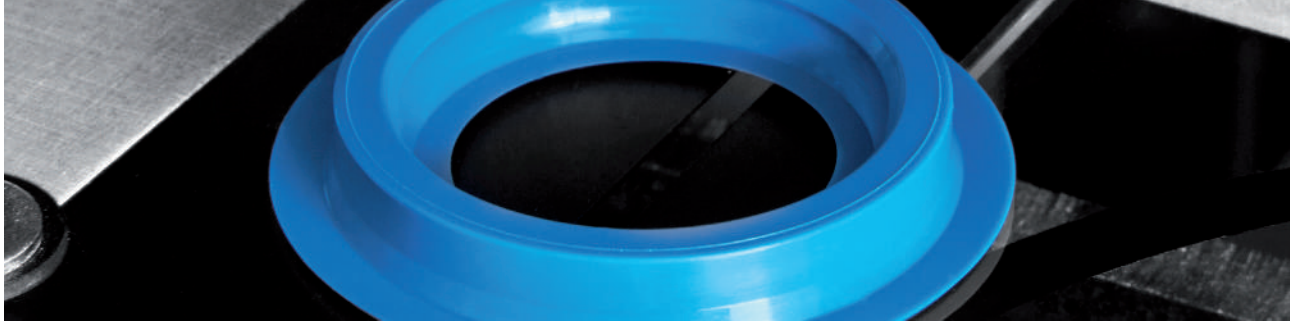




KaliX Series

寸法測定機
(あらゆる形状の製品に対応)

UTP VISION
VISUAL INSPECTION



KaliX および KaliX 500 は、マシンビジョンを通じてあらゆる形状のコンポーネントを自動測定するための寸法測定機であり、産業用カメラを介して取得した画像から必要な情報を直接取得します。

KaliX シリーズは、視野の範囲内でゴム製ガスケット、プラスチック製品、金属部品およびその他の部品を測定するように設計されています。本機の推奨用途は、生産プロセスを通じた使用、各作業工程に入る前の確認、サンプルや製品の試験所における最終認証などです。

KaliX と KaliX 500 の両方に、プログレッシブスキャンカメラ、ほとんど歪みのない両側テレセントリック光学レンズ、バックライト上のエッジ効果を排除するためのコリメート光式照明装置を備えています。フレームは、4つのキャストが付いたアルミ製で、測定ワークを置くスライド式検査台はガラス製です。

本機には以下のものが装備されています。

- PC (OS: Windows)
- 17インチタッチスクリーンLCD画面
- プリンター

Dual Magモデル

KaliX の Dual Mag モデルは、 $\varnothing 160\text{mm}$ 視野と、切断面や小パーツの検査に利用できる最高分解能 $\varnothing 27\text{mm}$ 視野の、ダブル視野を備えた寸法測定機です。



WINDOWS



データベース統合



統計レポート

円形ワーク検査の特徴

下記内容の検査が可能です。

- 内径／外径の平均、最大、最小値測定
- 断面の平均、最大、最小値測定
- 楕円率測定
- 偏心率測定
- 単品または同品番複数測定管理

複雑形状パーツ検査の特徴

下記内容の検査が可能です。

- 距離測定
- 半径測定
- 角度測定
- 穴測定
- 単品または同品番複数測定管理

検査ソフトウェア

本機は、下記内容の寸法検査が可能な検査ソフトウェアが装備されています。

- 品番および詳細によるアイテム管理
- 単品または同品番複数測定管理
- 許容差設定を伴う、内径／外径の平均、最大、最小値測定
- 許容差設定を伴う、水平方向厚みの平均、最大、最小値測定
- 真円度測定
- 輪郭変動測定
- 距離測定
- 半径測定
- 角度測定
- 内径、外径、厚みの統計ヒストグラム（Xバー）
- 工程能力指数（Cp、Cpk）による統計レポート
- 印刷および保存管理

出力値はすべて、国際システムの測定単位に従って表示されます。



オプション 厚み測定装置

KaliX には、厚み測定用のダブルレーザがオプションとして追加できます。

- 品番および詳細によるアイテム管理
- Oリング厚み（軸方向）測定
- 複雑形状ワークの、寸法および断面厚み（軸方向）測定
- 工程能力指数（Cp、Cpk）による統計レポート
- 印刷および保存管理



オプション 触針センサとIRHD微小硬度センサ

KaliX 500 には、Oリング厚みおよび複雑形状ワークの断面厚み（それぞれ軸方向）測定用の触針センサがオプションとして追加できます。

技術的特徴

- 複数点における測定が可能
- 自動ポジショニングセンサ
- ソフトウェア上で接触力を調整
- 工程能力指数（Cp、Cpk）による統計レポート
- 測定および統計管理

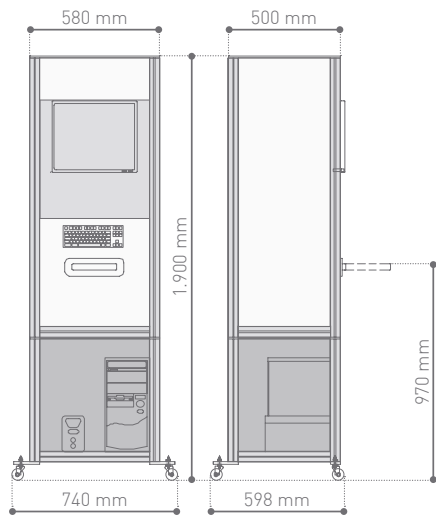
KaliX 500 にオプション装備できるIRHD微小硬度センサで、各ワークの硬さを測定することができます。

技術的特徴

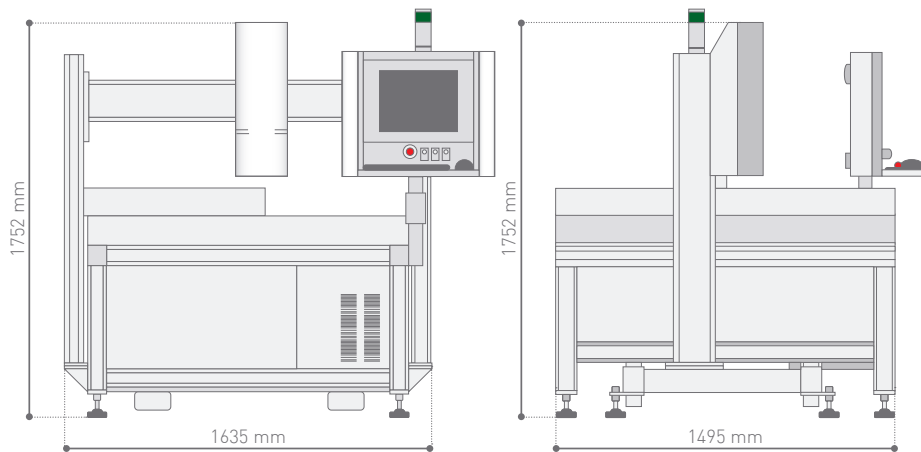
- 自動ポジショニングセンサ
- 複数点における測定が可能
- 工程能力指数（Cp、Cpk）による統計レポート
- 印刷および保存管理



KALIX



KALIX 500



KaliX

仕様

技術仕様	40	70	155	DUALMAG	
カメラ	白黒	白黒	白黒	白黒	白黒
視野 (mm)	51x40	Ø72	Ø160	Ø160	Ø27
最大外径 (mm)	38	70	155	155	25
最小外径 (mm)	0.8	1.2	3.2	3.2	0.8
最小内径 (mm)	0.4	0.6	1.6	1.6	0.4
最小線径 (mm)	0.2	0.3	0.8	0.8	0.2
最大厚 (mm)	2	10	10	10	1
寸法解像度 (mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
光学解像度 (mm/px)	0.022	0.060	0.078	0.078	0.013
内径測定最大許容誤差 MPE (mm)	0.009	0.010	0.012	0.012	0.009
外径測定最大許容誤差 MPE (mm)	0.008	0.010	0.011	0.011	0.008

オプション

厚み測定レーザーセンサ	10 MM	20 MM
厚み測定視野 (mm)	10	20
最大高 (mm)	9.5	19
寸法解像度 (mm)	0.001	0.001
測定精度 (mm)	±0.005	±0.005
測定再現性 (±2σ)	±0.005	±0.005
最小外径 (mm)	5	9
検査台に対するワーク側壁最大傾斜	±60°	±60°

本カタログに掲載の技術データと画像は、あくまでも参考資料です。
UTPVision は、予告なしにいつでも製品を変更する権利を留保します。

KaliX 500

仕様

垂直寸法ステーション	500
カメラ	白黒
視野 (mm)	Ø 500
最大外径 (mm)	500
最小外径 (mm)	1.8
最小内径 (mm)	0.8
最小線径 (mm)	0.5
最大厚 (mm)	10
寸法解像度 (mm)	0.001
光学解像度 (mm/px)	0.036
ワンショット視野70mmで測定した場合のマスターサンプル内径のMPE (mm)	0.013
ワンショット視野70mmで測定した場合のマスターサンプル外径のMPE (mm)	0.011
マルチショット視野500mmで測定した場合のマスターサンプル内径のMPE (mm)	0.039
マルチショット視野500mmで測定した場合のマスターサンプル外径のMPE (mm)	0.035
最大視野のサイクルタイム	90 秒

オプション

触針センサ	500
最大高 (mm)	30
視野 (mm)	490x465
解像度 (mm)	0.002
測定精度 (mm)	±0.008
測定再現性 ($\pm 2\sigma$) (mm)	±0.005
各測定点のサイクルタイム	3 秒

微小硬度センサ IRHD	500
最大高 (mm)	30
視野 (mm)	460x440
準拠規格	ISO 48 ASTM D 1415 DIN 53 519-1/2
測定結果	硬度 30 秒
解像度	0.1 μ IRHD
各測定点のサイクルタイム	40 秒

本カタログに掲載の技術データと画像は、あくまでも参考資料です。
UTPVision は、予告なしにいつでも製品を変更する権利を留保します。



UTP Vision S.r.l.

via Tonale 9, 24061 Albano S.Alessandro (BG) - ITALY
+39 035 4521465 - info@utpvision.it
utpvision.com

