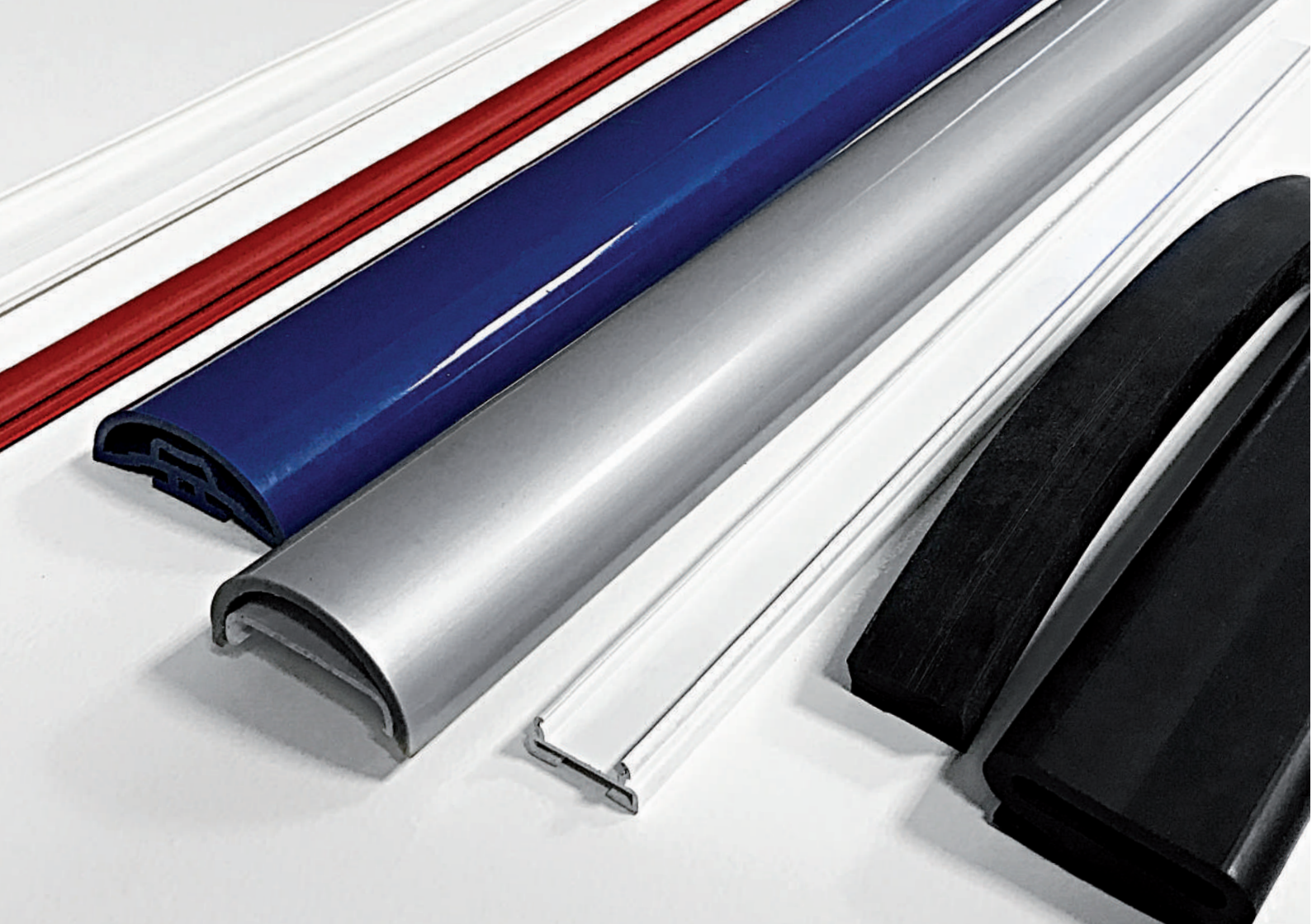




ProfiliX

MACCHINA PER IL CONTROLLO
IN LINEA DEI DIFETTI SUPERFICIALI
SU PROFILI IN GOMMA E PLASTICA

UTP VISION
VISUAL INSPECTION





LINUX



INTEGRAZIONE
DATABASE



STATISTICHE
REPORT



COLOR
VISION



INTELLIGENZA
ARTIFICIALE

ProfiliX è una macchina d'ispezione visiva automatica per il controllo superficiale in linea di profili e tubi estrusi di varie dimensioni. La larghezza e l'altezza del campo di visione è di mm 40. ProfiliX è in grado di controllare tutta la superficie del profilo grazie al controllo ottico combinato a diverse regolazioni per il passaggio ottimale sotto le telecamere.

La macchina è governata da un PC gestito da un sistema operativo Real-Time che effettua sia le elaborazioni sulle immagini sia l'interazione con la linea produttiva e l'operatore tramite semplice e intuitiva interfaccia a finestre. Il sistema Real-Time consente un'ottima stabilità di sistema e precisione nel controllo estremamente elevate.

Le immagini vengono catturate da telecamere industriali digitali e vengono trasferite, senza perdite e disturbi, al PC.

Dopo l'acquisizione delle immagini e la successiva elaborazione, la macchina segnala non conformità superficiali e quindi la presenza di difetti estetici attraverso:

- un sistema di allarme visivo e/o sonoro;
- un segnale che si interfaccia con il sistema operativo della linea produttiva;
- un sistema di marcatura sulla superficie del pezzo interessata al difetto.

È possibile visualizzare in tempo reale tutte le statistiche, il numero di difetti riscontrati e il tipo di controllo utilizzato per individuarli. Inoltre è possibile salvare i report di produzione con grafici e dati statistici ed integrarli nel sistema gestionale per successive elaborazioni.

Tempi brevissimi per il cambio profilo da controllare grazie a:

- salvataggio di tutti i parametri e configurazioni salvati nel PC;
- posizionamento automatico delle ottiche;
- rapido svuotamento della macchina.

ILLUMINAZIONE LED A PIÙ STADI

- Regolazione digitale dell'intensità luminosa per superfici
- Possibilità di controllo di pezzi riflettenti
- Alta accuratezza e precisione di controllo dimensionale e superficiale
- Decadimento nullo dell'intensità luminosa

SENSORE DIMENSIONALE

Il sistema può essere integrato con un sensore dimensionale indipendente per il controllo in linea delle dimensioni del profilo.

DISPOSITIVO DI CONTROLLO COMPLETO DELLA SUPERFICIE

Questo sistema è costituito da 4 telecamere a colori e due livelli di illuminazione a led a colori disposti in maniera da coprire tutta la superficie del profilo estruso permettendo di rilevare le difettosità presenti. Il programma di controllo permette di regolare le diverse corone di led per ottimizzare l'illuminazione del profilo. Possono essere definite diverse zone di controllo indipendenti.

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipologia dei pezzi	profili
Materiale	gomma
Colore	qualsiasi (trasparente da verificare)
Larghezza campo di visione (mm)	40
Altezza campo di visione (mm)	40
Velocità max di controllo (m/min)	25
Risoluzione pixel (mm)	0,04
Grandezza minimo difetto rilevabile (diff. di tonalità di almeno 30 punti nell'intorno) (mm)	0,12x0,12

I dati tecnici e le immagini qui contenute sono puramente indicative. UTPVision si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in qualunque momento e senza preavviso.



UTPVision S.r.l.

via Tonale 9, 24061 Albano S.Alessandro (BG) - ITALIA
+39 035 4521465 - info@utpvision.it
utpvision.com

