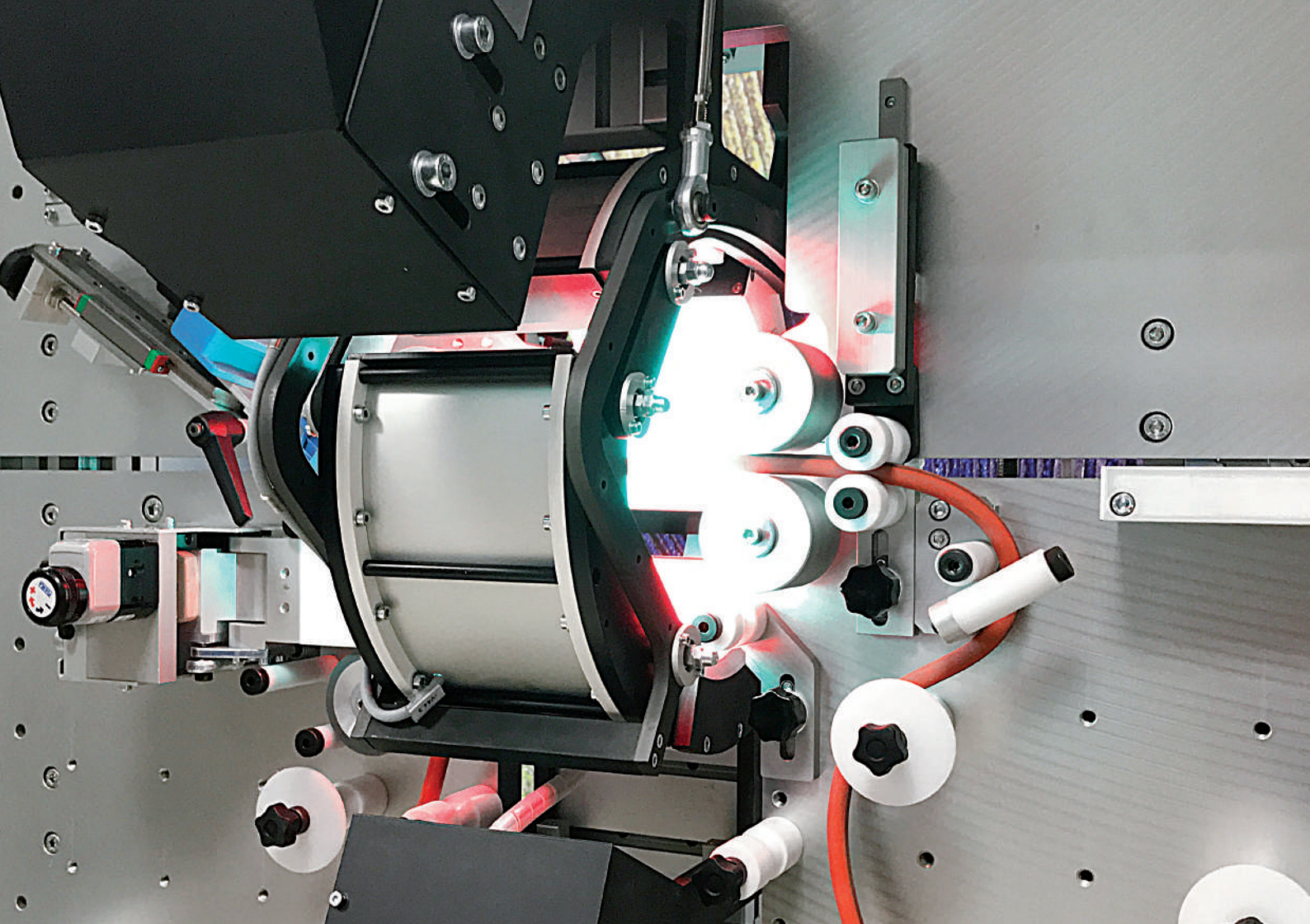




# LoringX

MACCHINA SEMI-AUTOMATICA PER IL CONTROLLO  
DIMENSIONALE E SUPERFICIALE DI  
O-RING DI GRANDI DIMENSIONI

**UTP** VISION  
VISUAL INSPECTION





LINUX



INTEGRAZIONE  
DATABASE



STATISTICHE  
REPORT



COLOR  
VISION



INTELLIGENZA  
ARTIFICIALE

**LoringX** è una macchina d'ispezione visiva semi-automatica per il controllo dimensionale e superficiale di O-Ring di grandi dimensioni. Il range di controllo è per O-Ring da minimo 250 mm di diametro interno senza limiti per il massimo. LoringX è oggi un prodotto molto avanzato ed è in grado di controllare tutte le superfici del pezzo sfruttando il controllo ottico combinato a diverse regolazioni per il posizionamento ottimale sotto le telecamere.

La macchina è governata da un PC gestito da un sistema operativo Real-Time che effettua sia le elaborazioni sulle immagini sia l'interazione con l'operatore tramite semplice e intuitiva interfaccia a finestre. Il sistema Real-Time consente un'ottima stabilità di sistema e un'ispezione estremamente accurata e precisa. Il gruppo di caricamento dei pezzi da controllare è manuale come pure lo scarico dopo i controlli.

La macchina prevede anche un sistema di marchiatura di codici e caratteri sulla superficie del pezzo.

## ILLUMINAZIONE

- Regolazione digitale dell'intensità luminosa per superfici
- Possibilità di controllo di pezzi riflettenti
- Alta accuratezza e precisione di controllo dimensionale e superficiale
- Decadimento nullo dell'intensità luminosa

## STAZIONE DIMENSIONALE

- Telecamera ad alta risoluzione
- Sistema di illuminazione dedicato

### Funzioni del programma di controllo correlate:

- Misurazione media, massima, minima del diametro interno ed esterno
- Misurazione media, massima, minima della corda radiale

## SOFTWARE DI CONTROLLO

Questo sistema è costituito da 4 telecamere a colori e due livelli di illuminazione a led a colori disposti a 90° per coprire tutta la superficie del pezzo. Consente di rilevare le difettosità su tutta la superficie del pezzo e anomalie legate alla chiusura stampo e ai difetti produttivi che frequentemente si localizzano in quell'area.

Il programma di controllo permette di regolare le diverse corone di led per ottimizzare l'illuminazione del pezzo. Possono essere definite diverse zone di controllo indipendenti.

## OPTIONAL

STAZIONE DIMENSIONALE	LORINGX
Risoluzione dimensionale (mm)	0.001
Accuratezza di misura	±0.1% del diametro

STAZIONE LASER PER MISURA CORDA ASSIALE	LORINGX
Campo di misura (mm)	28
Corda assiale max. (mm)	12
Risoluzione dimensionale (mm)	0.001
Accuratezza di misura (mm)	0.02

## SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI	LORINGX
Tipologia di pezzi	O-Ring
Materiale	gomma
Colore	qualsiasi colore
Diametro interno min. (mm)	250
Diametro interno max. (mm)	∞
Cross section min. (mm)	1.78
Cross section max. (mm)	12
Tempo di ciclo	130" per diametro interno 1.000 mm

STAZIONE SUPERFICIALE	LORINGX
Telecamera	full color
Numero di lenti	4
Risoluzione ottica (mm/px)	0.030
Dimensione min. difetto rilevabile (mm)	0.090x0.090

I dati tecnici e le immagini qui contenute sono puramente indicative. UTPVision si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in qualunque momento e senza preavviso.



### UTP Vision S.r.l.

via Tonale 9, 24061 Albano S.Alessandro (BG) - ITALIA  
+39 035 4521465 - info@utpvision.it  
utpvision.com

