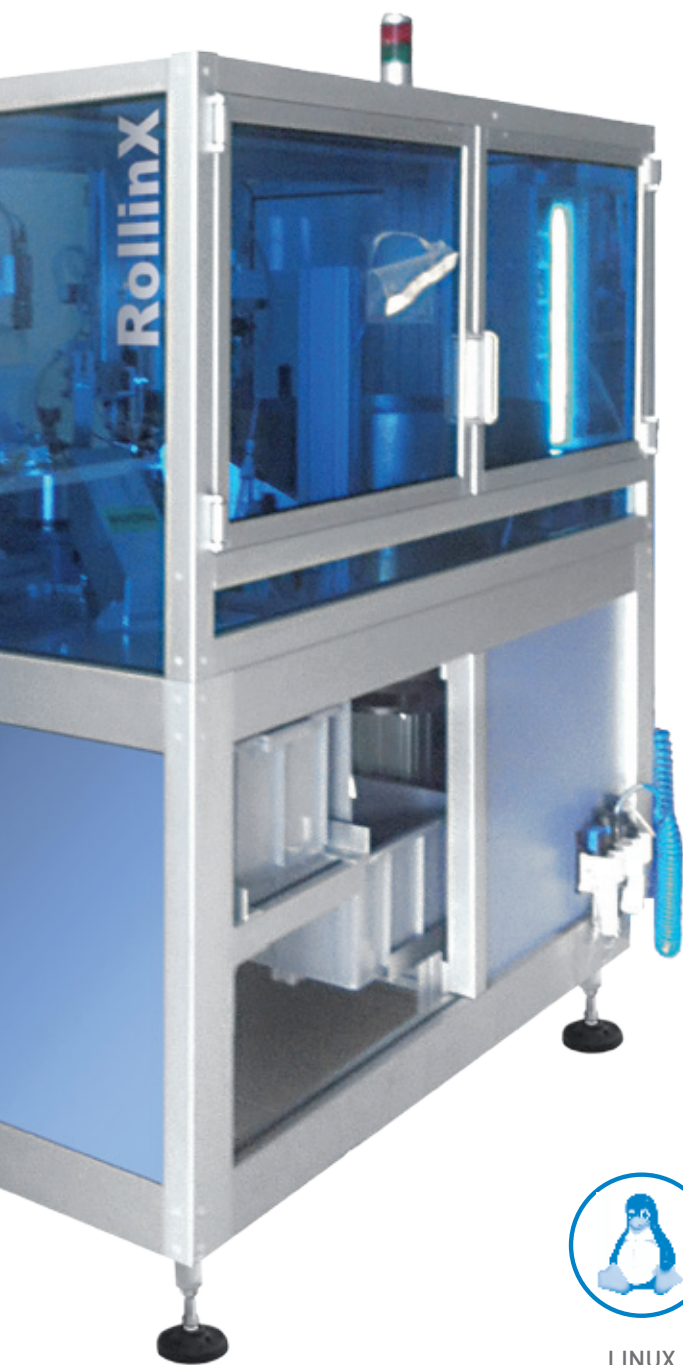




# RollinX

Sistema di ispezione visiva per palle e sfere



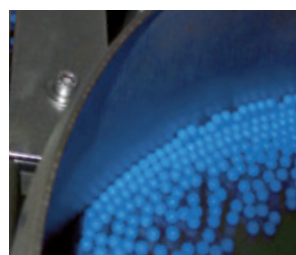
# RollinX

## Sistema di ispezione visiva per palle e sfere

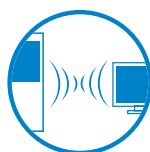
RollinX è una macchina di ispezione visiva per il controllo dimensionale e dei difetti superficiali di palle e sfere. È in grado di controllare la superficie del pezzo per identificare i difetti principali come tagli, bave, materiale mancante, buche e aloni, ristampati, rotondità, ecc. L'apparecchiatura è controllata da un PC gestito da un sistema operativo Real-Time che elabora le immagini e interagisce con l'operatore attraverso una interfaccia semplice ed intuitiva. Il sistema Real-Time offre una buona stabilità al sistema e una velocità di controllo estremamente elevata.

Le immagini vengono catturate da fotocamere digitali industriali e sono trasferite senza perdite o interferenze al PC tramite una connessione Firewire.

La macchina può essere impiegata per il controllo di alta precisione di palle e sfere in gomma, plastica ed altri materiali entro i limiti del campo visivo.



LINUX



GESTIONE  
REMOTA



GESTIONE  
ALLARMI



INTEGRAZIONE  
DATABASE



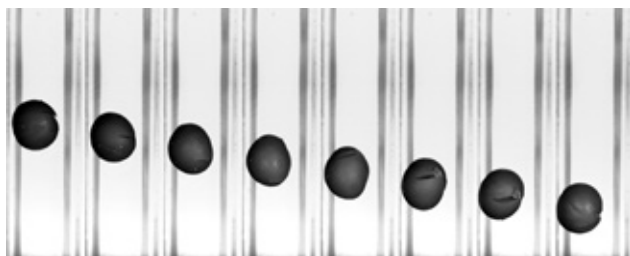
STATISTICHE  
E REPORT

## Caratteristiche operative

Il dispositivo di alimentazione fornisce i pezzi da un alimentatore a vibrazione ad un tubo di vetro. 3 telecamere ad alta velocità acquisiscono 10 foto per ogni pezzo e dopo l'elaborazione delle immagini il sistema separa i pezzi buoni e gli scarti in contenitori diversi.

È possibile visualizzare le statistiche in tempo reale e tutti i tempi di produzione, il numero e la natura dei difetti e lo stato di riempimento delle zone di accumulo, è possibile salvare i rapporti di produzione, con grafici e dati statistici e di integrarli sul sistema gestionale. Il software di statistica elabora i dati e calcola i valori della capacità di produzione (CPK), fornire un feed-back sui parametri di produzione.

I tempi di fermo macchina sono mantenuti al minimo grazie alla facilità di pulizia come il cambio componente insieme con la memorizzazione di tutti i parametri di configurazione.

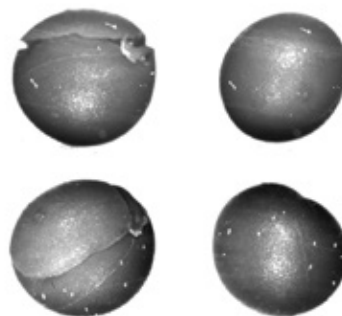


## Illuminazione

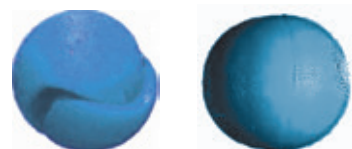
Illuminazione flash led a più stadi:

- Regolazione digitale dell'intensità luminosa per tutta la superficie
- Possibilità di controllare il riflesso del pezzo
- Buona precisione di controllo dimensionale e superficiale
- Nessuna decadenza dell'intensità luminosa

## Immagini dal software

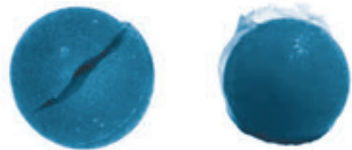


## Alcuni difetti tipici



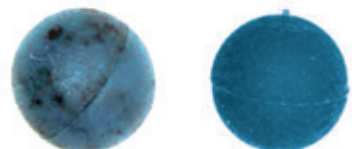
deformato

ristampato



rotto

bava



sporco

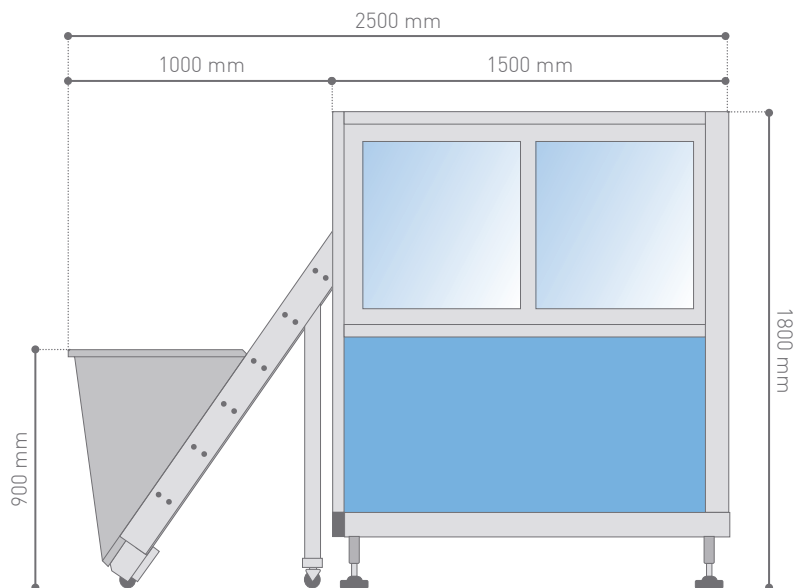
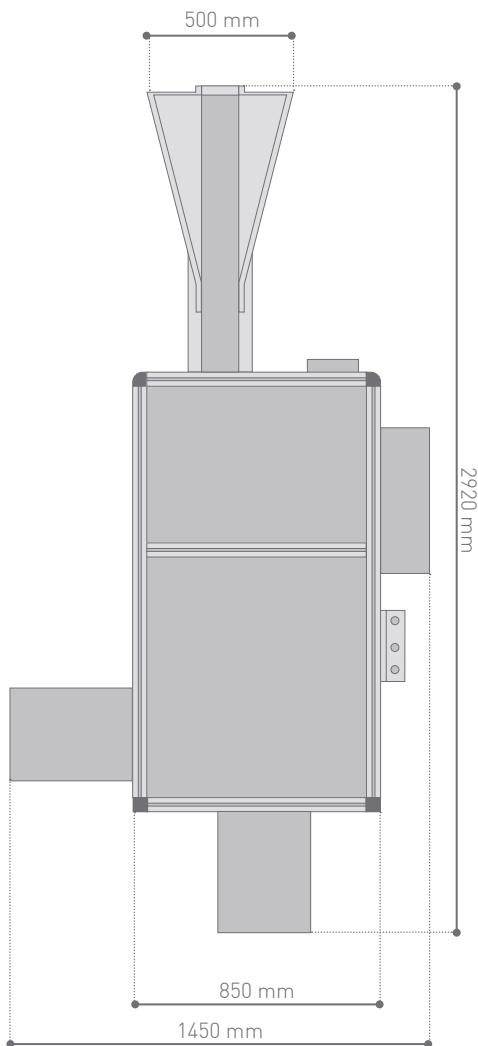
punto di iniezione

## Caratteristiche generali

Tipologia	palle e sfere		
Materiale	gomma, plastica ecc.		
Modello (campo visione)	A	B	C
Diametro minimo	2mm	10 mm	25 mm
Diametro massimo	10 mm	25 mm	60 mm
velocità di controllo	max 10,000 px/h in funzione del diametro e del materiale		

## Controllo SUPERFICIALE

Dimensione max pezzo (mm)	fino a 10	fino a 25	fino a 60
Risoluzione (mm)	0,025	0,062	0,150
Dimensione minima difetto (mm) rilevabile con una differenza di tonalità di almeno 30 punti nell'intorno	0,050x0,050	0,125x0,125	0,300X0,300



**UTP VISION**  
QUALITY VISION SYSTEMS

### Registered Office

via Pasubio 3  
24044 Dalmine (BG) Italy

### Head Office - Production Plant

via Tonale 9  
24061 Albano S.Alessandro (BG) Italy  
phone +39 035 4521465  
fax +39 035 4521082

skype: utpvision  
info@utpvision.it  
[www.utpvision.it](http://www.utpvision.it)