



Profilix

Macchina per il controllo in linea dei difetti superficiali
su profili in gomma e plastica



ProfiliX

Macchina per il controllo in linea dei difetti superficiali su profili in gomma e plastica

ProfiliX è una macchina d'ispezione visiva automatica per il controllo superficiale in linea di profili e tubi estrusi di varie dimensioni. La larghezza e l'altezza del campo di visione è di mm 40. ProfiliX è in grado di controllare tutta la superficie del profilo grazie al controllo ottico combinato a diverse regolazioni per il passaggio ottimale sotto le telecamere.

La macchina è governata da un PC gestito da un sistema operativo Real-Time che effettua sia le elaborazioni sulle immagini sia l'interazione con la linea produttiva e l'operatore tramite semplice e intuitiva interfaccia a finestre. Il sistema Real-Time consente un'ottima stabilità di sistema e precisione nel controllo estremamente elevate.

Le immagini vengono catturate da telecamere industriali digitali e vengono trasferite, senza perdite e disturbi, al PC.

Caratteristiche operative

Dopo l'acquisizione delle immagini e la successiva elaborazione, la macchina segnala non conformità superficiali e quindi la presenza di difetti estetici attraverso:

- Un sistema di allarme visivo e sonoro;
- Un segnale interfaccia con il sistema operativo della linea produttiva;
- Un sistema di marcatura sulla superficie del pezzo interressata al difetto.

E' possibile visualizzare in tempo reale tutte le statistiche, il numero e il tipo di difetti riscontrati, è inoltre possibile salvare i report di produzione con grafici e dati statistici ed integrarli con il sistema gestionale per successive elaborazioni.

Tempi brevissimi per il cambio profilo da controllare grazie a:

- Salvataggio di tutti i parametri di configurazione;
- Posizionamento automatico delle ottiche;
- Rapida pulizia della macchina.

Illuminazione

Illuminazione flash led a più stadi:

- Regolazione digitale dell'intensità luminosa per superfici;
- Possibilità di controllo di pezzi riflettenti;
- Miglior precisione di controllo dimensionale e superficiale;
- Decadimento nullo dell'intensità luminosa.

Sensore dimensionale

Il sistema può essere integrato con un sensore dimensionale indipendente per il controllo in linea delle dimensioni del profilo.

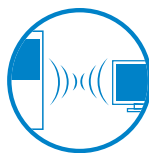
Dispositivo di controllo completo della superficie

Questo sistema è costituito da 4 telecamere a colore a due livelli di illuminazione a led a colori disposti in maniera da coprire tutta la superficie del profilo estruso permettendo di rilevare le difettosità presenti.

Il programma di controllo permette di regolare le diverse corone di led per ottimizzare l'illuminazione del profilo. Possono essere definite diverse zone di controllo indipendenti.



LINUX



GESTIONE
REMOTA



GESTIONE
ALLARMI



INTEGRAZIONE
DATABASE

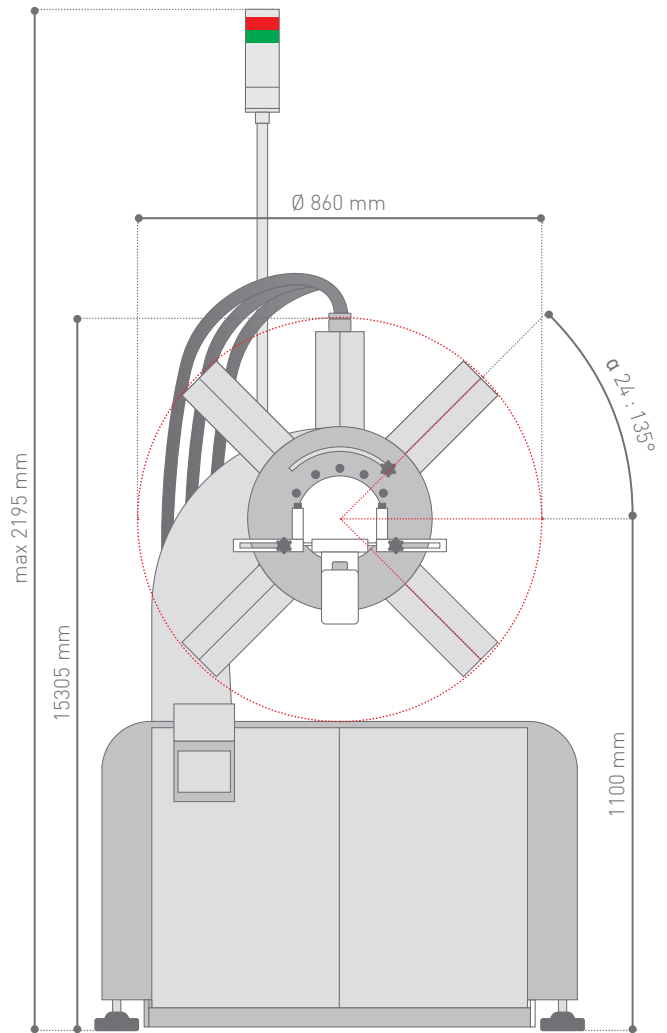
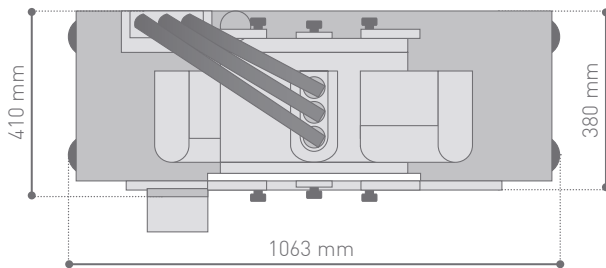


STATISTICHE E
REPORT

Caratteristiche generali	
Tipologia pezzi	profili
Materiale	gomma
Colore	qualsiasi (non trasparente)
Larghezza campo di visione	40 mm
Altezza campo di visione	40 mm
Velocità max di controllo	25 m/min

Specifiche

Risoluzione pixel	0.04 mm
Grandezza minimo difetto rilevabile (differenza di tonalità di almeno 30 punti nell'intorno)	0.12x0.12 mm



UTP Vision S.r.l.
 Via Tonale 9
 24061 Albano S. Alessandro (BG) Italy
 Phone +39 035 4521465
 Fax +39 035 4521082

info@utpvision.it
 www.utpvision.it